



FILTR MAGNETYCZNY



Smart Mag - Filter

Innowacyjny Design (długość 126mm)

Nowość!

MAGNES

Neodym N48

FILTR

Stal nierdzewna AISI304 (800 µm)

ZADANIE

Zbieranie cząstek

KONTROLA WIZUALNA

Przez przezroczysty pojemnik zbiorczy

POŁĄCZENIA

3 / 4" Wew. x nakrętka
obrotowa 3 / 4"

WBUDOWANY

Zawór kulowy 3 / 4"

**10 YEARS
GUARANTEE**

MOSIĄDZ

Mosiądz CW617N

KOMORA KOLEKCYJNA

Polisulfon (PSU)

MAXIMUM

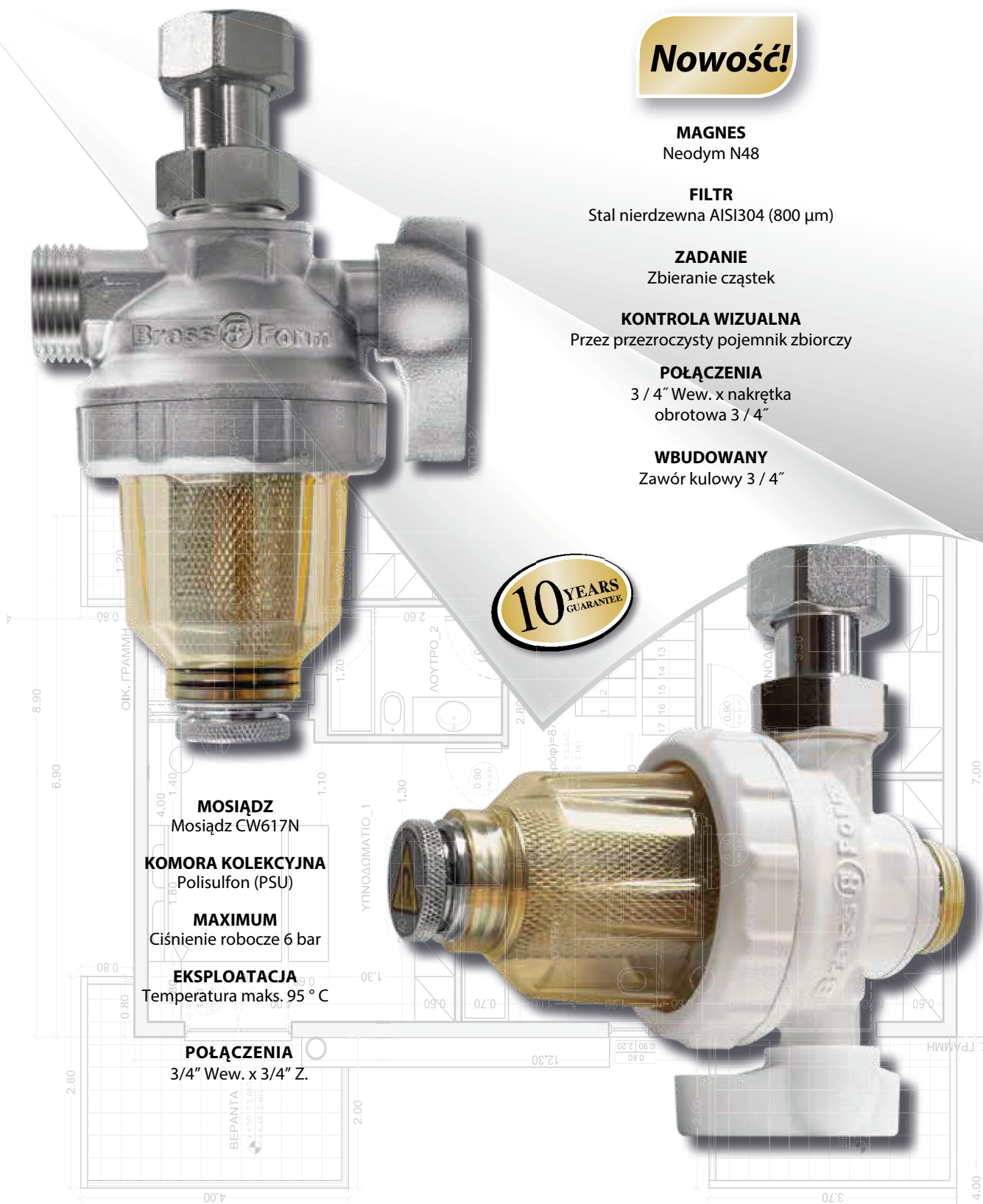
Ciśnienie robocze 6 bar

EKSPLLOATACJA

Temperatura maks. 95 °C

POŁĄCZENIA

3/4" Wew. x 3/4" Z.





SMART MAG FILTER

2019 Chromowy Smart Mag-Filter



Długość: 126mm
Maksymalne ciśnienie robocze: 6 bar
Temperatura robocza: 95 °C

KOD	POŁĄCZENIA	PLN	
2019	CHROME Platerowany 3/4" Zew. x 3/4" Wew.		12

2020 Elektrostatyczny Smart Mag-Filter



Długość: 126mm
Maksymalne ciśnienie robocze: 6 bar
Temperatura robocza: 95 °C

KOD	POŁĄCZENIA	PLN	
2020	WHITE Elektrostatyczny 3/4" Zew. x 3/4" Wew.		12

Nowość!

10 YEARS
GUARANTEE

3434

Połączenie bez mocowania



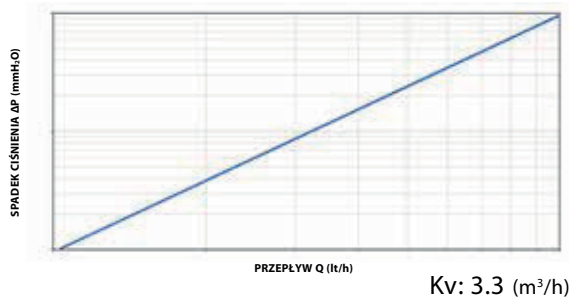
KOD	POŁĄCZENIA	PLN	
3434	3/4" Wew. x 3/4" Obr.		10

Cechy szczególne

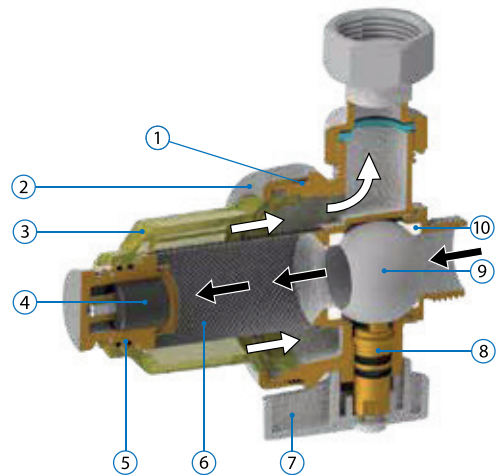
- Temperatura robocza: **0 - 95°C**
- Maksymalne ciśnienie robocze: **6 bar**
- Kompatybilny Płyn: **Woda, Woda & Glikol**
- Magnesy: **Neodym N48**
- Wkład filtra: **AISI304 (800µm)**
- Pojemność komory: **180 ml**
- Połączenia: **ISO 228 / (3/4" Wew. x 3/4" Zew.)**

Smart Mag-Filter

Diagram Spadku Ciśnienia



Właściwości techniczne



- Filtr Korpusu Głównego**
Mosiądz (cw617N)
- Nakretka Blokująca**
Mosiądz (cw617N)
- Komora Zbiorcza**
Polisulfon (PSU)
- Magnes Neodymowy N48**
- Oringi NBR**
- Wkład Filtra**
AISI304 (800µm)
- Pokrętło**
Termoplastyczny Polimer ABS
- Biegun**
Mosiądz (cw614N)
- Kula**
Mosiądz (cw614N), Polerowany chrom
- Gniazda kulowe** Protogeniczny PTFE

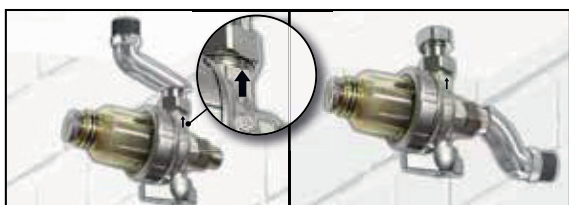


Zastosowanie

Brass Form Smart Mag-Filter o małych wymiarach (długość 126mm) to idealne rozwiązanie dla kotłów na gaz ziemny montowanych na ścianie w miejscach o ograniczonej przestrzeni. Można go podłączyć bezpośrednio do kotła za pomocą węża do ściany lub bezpośrednio na ścianie za pomocą węża do kotła. Zdejmowany magnes umieszczony wewnątrz hydro-cyklonicznej komory przepływu skutecznie zatrzymuje wszystkie cząsteczki metalu, podczas gdy filtr ze stali nierdzewnej zatrzymuje wszystkie lekkie cząsteczki nieżelazne.

Instalacja

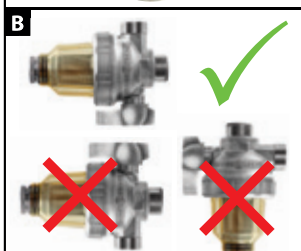
Filtr należy zamontować w obwodzie zgodnie z kierunkiem przepływu strzałki na mosiężnym korpusie. Zaleca się umieścić na powrocie z sieci ciepłowniczej przed kotłem.



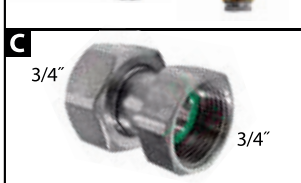
- Podczas montażu lub demontażu filtra woda w obwodzie powinna być zawsze zimna i ciśnienia.



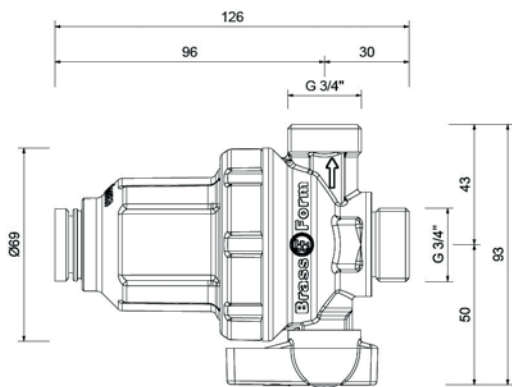
- Powinien być zawsze umieszczony w pozycji pionowej z kurkiem spustowym skierowanym w dół



- Opakowanie zawiera nakrętkę obrotową 3/4", która umożliwia podłączenie do kotła lub w przypadku zasilania naściennego za pomocą elastycznej spirali przyłączeniowej.



Wymiary



Konserwacja

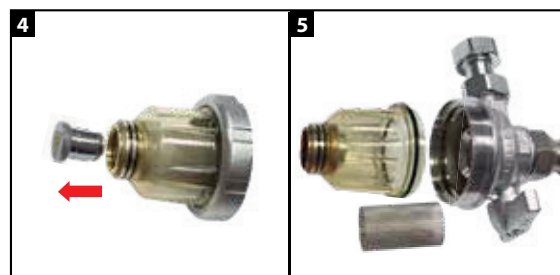
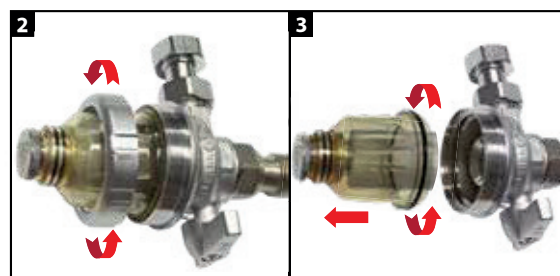
Koncentracja artykułów na filtrze ogranicza dopływ wody do oczyszczalni przy wykonywaniu usług czyszczących w celu zapewnienia **prawidłowej pracy obiegów** oraz dłuższej żywotności obiegu i kotła.

The design of the **Smart Mag Filter** sprawia, że konserwacja i czyszczenie jest niezwykle szybkie i dostępne dzięki przezroczystej komorze, która pozwala użytkownikowi sprawdzić, czy elementy wewnętrzne wymagają czyszczenia.

UWAGA

Podczas konserwacji woda w obwodzie powinna zawsze być zimna a kocioł powinien być wyłączony **OFF**

- 1 Zakręcić zawór.
- 2 Odkręcić mocowanie zabezpieczające
- 3 Usunąć przezroczystą komorę zbierającą.
- 4 Odkręcić i wyjąć magnes, aby rozmagnesować cząsteczki
- 5 Wyjąć stalowy filtr i wyczyścić go wodą.



po ponownym włączeniu funkcji Smart Mag Filter, należy wykonać ten sam proces w odwrotnej kolejności i włączyć kocioł.



Symbol odnoszący się do obecnego silnego pola magnetycznego. To urządzenie może wytwarzać pulsujące pola magnetyczne w bliskiej odległości, co może mieć wpływ na wszczepione urządzenia medyczne.



Mosiężny hydro-cyklonowy filtr magnetyczny

Filtr magnetyczny Brass Form to idealne rozwiązanie do instalacji gazowych naściennych kotłów na gaz ziemny lub skroplony (z zestawem butli lub zbiorników propanu w obszarach, gdzie nie ma sieci gazu ziemnego) oraz do instalacji grzewczych. Zapewnia pełną ochronę przed uszkodzeniem kotła, skutecznie łącząc dwa etapy czyszczenia z działaniem silnego magnesu neodymowego i filtra ze stali nierdzewnej w celu wychwycenia i usunięcia metalowych cząstek krążących w wodzie w układzie zamkniętym.

Potężny magnes neodymowy

Krążące zanieczyszczenia, takie jak rdza i piasek, które powstają w wyniku korozji, są skutecznie gromadzone, szczególnie podczas fazy rozruchu, zapobiegając zużyciu i uszkodzeniu kotła i wymiennika ciepła. Może być instalowany w rurociągach poziomych lub pionowych dzięki obrotowi trójnika o 360° z różnymi typami połączeń. Odłączany magnes znajdujący się wewnątrz hydro-cyklonowej komory przepływowej skutecznie zatrzymuje wszystkie cząsteczki metalu. Ciecz przepływa następnie przez filtr ze stali nierdzewnej, który zatrzymuje wszystkie niemetaliczne zanieczyszczenia pozostające i zatrzymywane na dnie komory. Można je usunąć przez otwarcie zaworu spustowego na dole filtra.

Filtr ze stali nierdzewnej

Przemysłana konstrukcja filtra nie wpływa na spowolnienie przepływu cieczy (niskie straty ciśnienia), a dzięki wirowej pracy i dużej objętości komory, częstotliwość czyszczenia zmniejsza się. Dzięki takiej konstrukcji, cząstki wpadające do komory filtra zwalniają i są łatwiejsze do przechwycenia przez magnes. Zastosowanie odpowietrznika na górze urządzenia zapewnia prawidłowe odpowietrzenie instalacji (uwięzionych mikro-pęcherzyków).

Właściwości techniczne

- Magnes (Potężny magnes neodymowy 10.500+ Gauss)
- Mosiężna odkuwka (chromowany)
- Filtr nierdzewny (odpinana siatka umożliwiająca konserwację)
- Kontrola wizualna (przez przezroczysty pojemnik zbiorczy)
- Wymiary DN20, DN25 i DN 32 (niskie straty ciśnienia)
- Odpowietrznik (Odpowietrzanie mikro pęcherzyków uwięzionych w instalacji)
- Demagnetyzacja
- Nadaje się do montażu w starych instalacjach o wysokich ciśnieniach i temperaturach
- Montowany w rurociągach poziomych lub pionowych dzięki obrotowi trójnika o 360°
- Z różnymi trybami połączeń ¾" 1" 1 ¼ zarówno zewnętrznych jak i wewnętrznych.



MOSIĘŻNY HYDRO-CYKLONOWY FILTR MAGNETYCZNY

25 LAT
gwarancji

**MOCNY MAGNES
NEODYMOWY**
10.500+ Gauss

360° ARMATURA
do instalacji na kilku
w równych położeniach

STAL NIERDZEWNA
Wkład filtrujący AISI 304



Nowość

10 LAT
gwarancji

PRZECZYSTY POLSULFON
do kontroli wizualnej

GREEK
100%
PRODUCT





FILTR MAGNETYCZNY



2421 Mag-Filter

100% Mosiądz

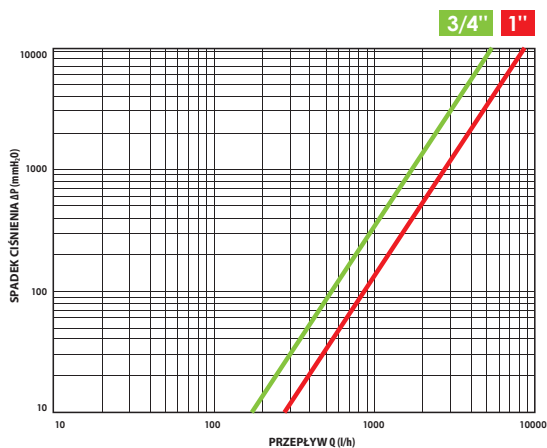


Nowość

Max Ciśnienie: 10 bar
Max Temperatura: 95°C

KOD			Gwarancja	zł	☐
2421	3/4"	Wewnętrz.	25 lat		4
2423	3/4"	Zewnętrz.			
2432	1"	Wewnętrz.			
2433	1"	Zewnętrz.			
2411	1 1/4"	Wewnętrz.			
2413	1 1/4"	Zewnętrz.			

Mag-Filter Wykres spadku ciśnienia



Cechy szczególne

- Temperatura pracy: **0 - 95oC**
- Maksymalne ciśnienie pracy: **10 bar (kod 2421), 6 bar (kod 421)**
- Kompatybilny płyn: **woda, woda i glikol**
- Magnes: **3-częściowy układ magnesów - 10.500+ Gauss**
- Wkład filtrujący: **400 μm**
- Objętość komory: **380 ml**
- Połączenia / zakończenia: **ISO 228**

421 Mag-Filter

Mosiądz - Przezroczyste (Tworzywo Polisulfon)



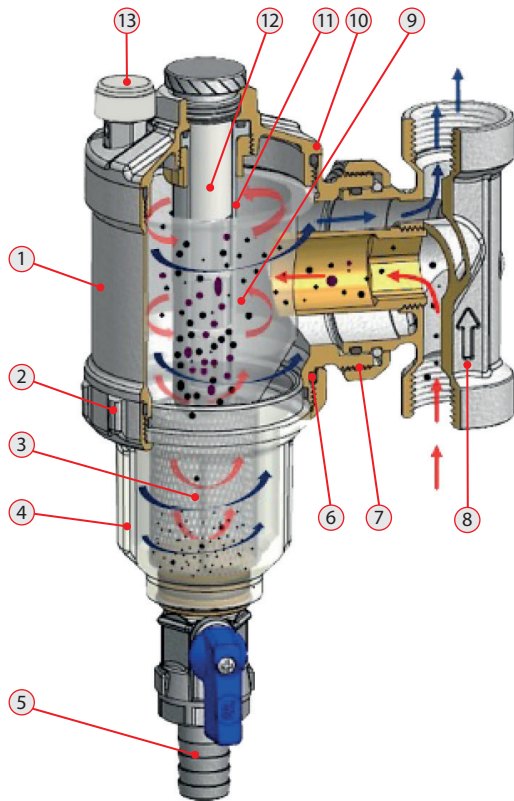
Nowość

Max Ciśnienie: 6 bar
Max Temperatura: 95°C
Przezroczysta pokrywa dla łatwej konserwacji

KOD			Gwarancja	zł	☐
421	3/4"	Wewnętrz.	10 LAT		4
423	3/4"	Zewnętrz.			
432	1"	Wewnętrz.			
433	1"	Zewnętrz.			
411	1 1/4"	Wewnętrz.			
413	1 1/4"	Zewnętrz.			

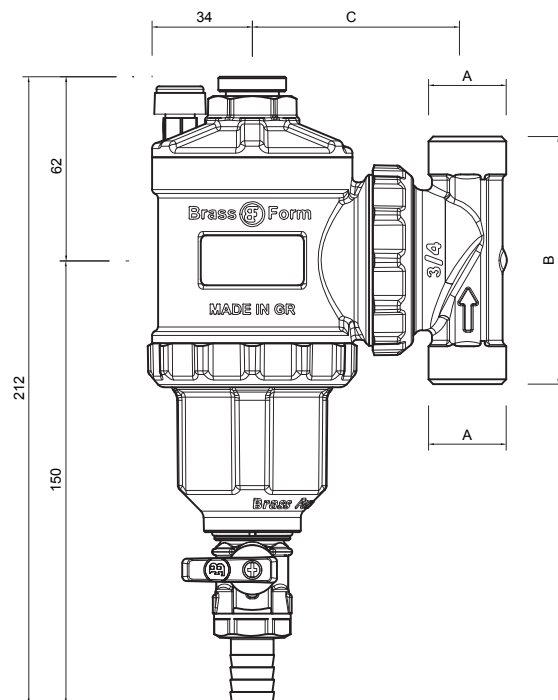
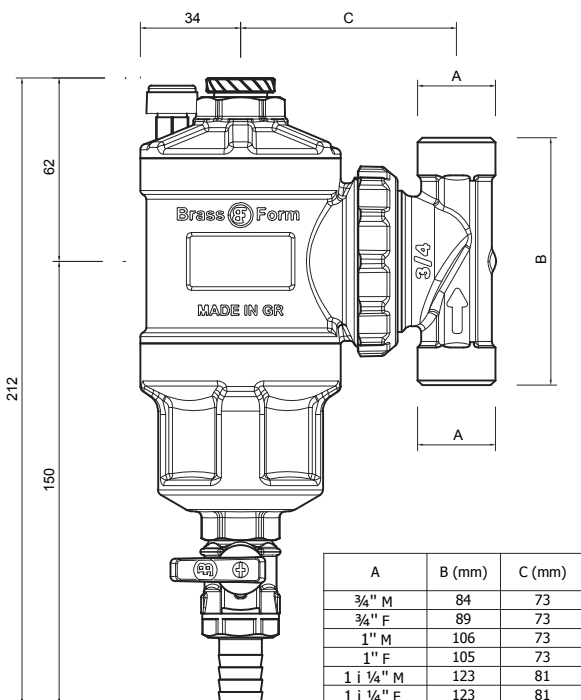


INSTRUKCJE INSTALACJI MAG-FILTER



- ① Korpus: Mosiądz CW617N, EN 12165
- ② Nakrętka zabezpieczająca plastikową osłonę: Mosiądz CW617N, EN
- ③ Wkład filtrujący ze stali nierdzewnej: Kuta stal AISI304
- ④ Przezroczysta pokrywa: Polis ulfon (psu)
- ⑤ Zawór kulowy spustowy z przyłączem węża: Mosiężna odkuwka CW617N
- ⑥ O-ringi x 6 NBR
- ⑦ Złączka: Mosiężna odkuwka CW617N
- ⑧ Trójnik 3/4" i 1": Mosiężna odkuwka CW617N
- ⑨ Hydro-cyklonowa komora przepływowa: PPR
- ⑩ Pokrywa górna: Mosiężna odkuwka CW617N
- ⑪ Obudowa magnesu: CW614N, polimer (psu)
- ⑫ Trzyczęściowy układ magnesów: Neodym N48, 10.500+ Gauss
- ⑬ Odpowietrznik: Mosiężna odkuwka CW614N

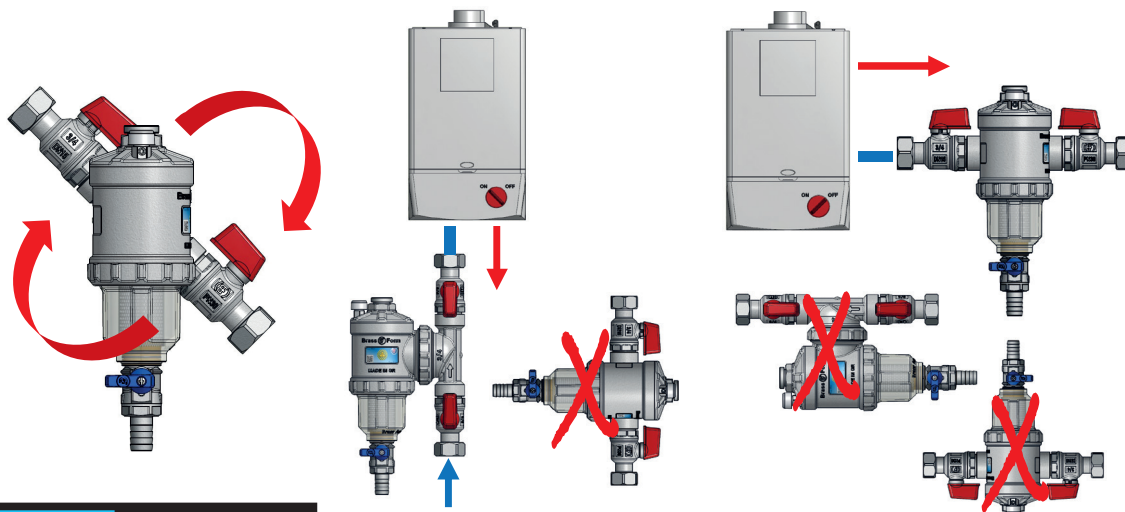
DN	Kv
20	5,5
25	9,5





Filtr musi być zainstalowany w obwodzie zgodnie z kierunkiem przepływu cieczy (patrz strzałka na mosiężnym korpusie trójnika). Zaleca się umieszczenie go na powrocie sieci grzewczej, przed kotłem lub pompą ciepła, w celu ochrony przed pozostałościami. Zawsze powinien być ustawiony w pozycji pionowej, z kurkiem spustowym skierowanym w dół.

Trójnik obrotowy o 360°

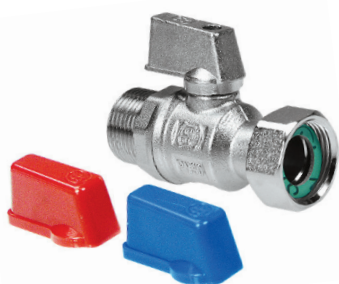


360°

OBRACANY
trójnik

Wyposażenie opcjonalne

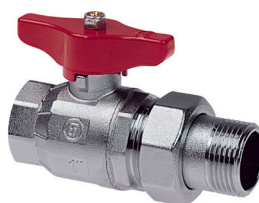
Można łączyć z innymi produktami **Brass Form**



DN15 3/4" Złączka obrotowa

x 3/4" wewnętrzny KOD 133
x 3/4" zewnętrzny KOD 143
x 24x19 KOD 153
x ciśnienie 16/18/20 KOD 462/482/420

Patrz str. 11



DN20 3/4"

Ze złączem zewnętrznym. KOD 1112/112

DN25 1"

Ze złączem zewnętrznym. KOD 1112/112

DN32 1 1/4"

Ze złączem zewnętrznym. KOD 1112/112

W KATALOGU PRODUCENTA | str. 116



Połączenia 3/4"

(zewn. i wewn.)

x Ø22 x 3 PEX KOD 301/302
x Ø22 Cu KOD 352/351

W KATALOGU PRODUCENTA | str. 109



Konserwacja i czyszczenie:

Stężenie cząstek na filtrze zmniejsza dopływ wody do instalacji, a czyszczenie służy prawidłowemu działaniu a także dłuższej żywotności obwodu i kotła.

Należy zdemontować mosiężny lub przezroczysty pojemnik dolny w celu wyczyszczenia filtra ze stali nierdzewnej oraz komory resztkowej.

Zawór ma możliwość demontażu górnej pokrywy w celu całkowitego oczyszczenia komory przepływowej.

Przed odkręceniem urządzenia należy odłączyć filtr magnetyczny od obwodu, zamykając zawory (patrz rysunek A - zawór 1 i 2).

Uwaga!

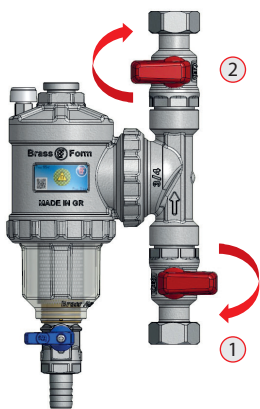
Aby uniknąć wycieków, zaleca się, aby prace konserwacyjne i czyszczenia były wykonywane przez uprawnionego hydraulika.

Kocioł powinien być wyłączony, a płyn w obwodzie musi osiągnąć temperaturę pokojową, aby uniknąć poparzeń.

OFF

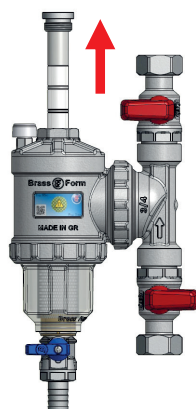
Wyłączyć kocioł

A



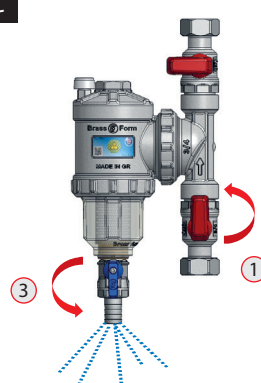
Zamknij zawory (1) i (2).

B



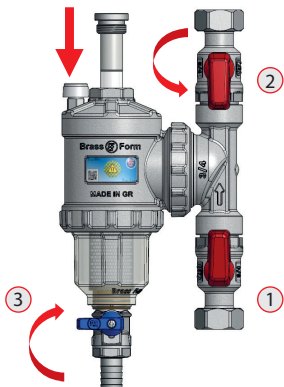
Odkręć i wyjmij magnes, aby rozmagnesować cząstki.

C



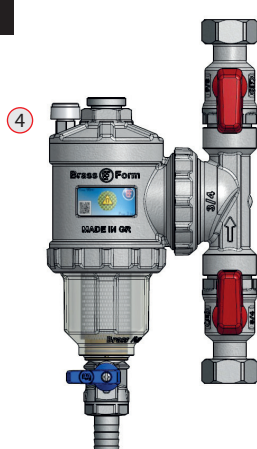
Otwórz zawór spustowy (3) i zawór zasilający (1), aby przepłukać urządzenie.

D



Zamknij zawór spustowy (3), wkręć magnes, a następnie otwórz zawory (1 i 2), aby uruchomić ponownie.

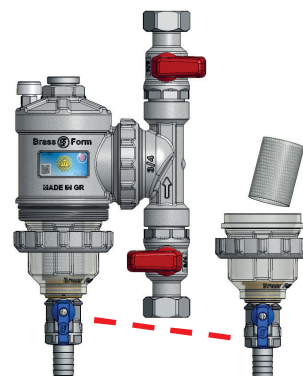
E



Po uruchomieniu obwodu użyj odpowietznika (4), aby odpowietrzyć urządzenie.

F

Czyszczenie filtra



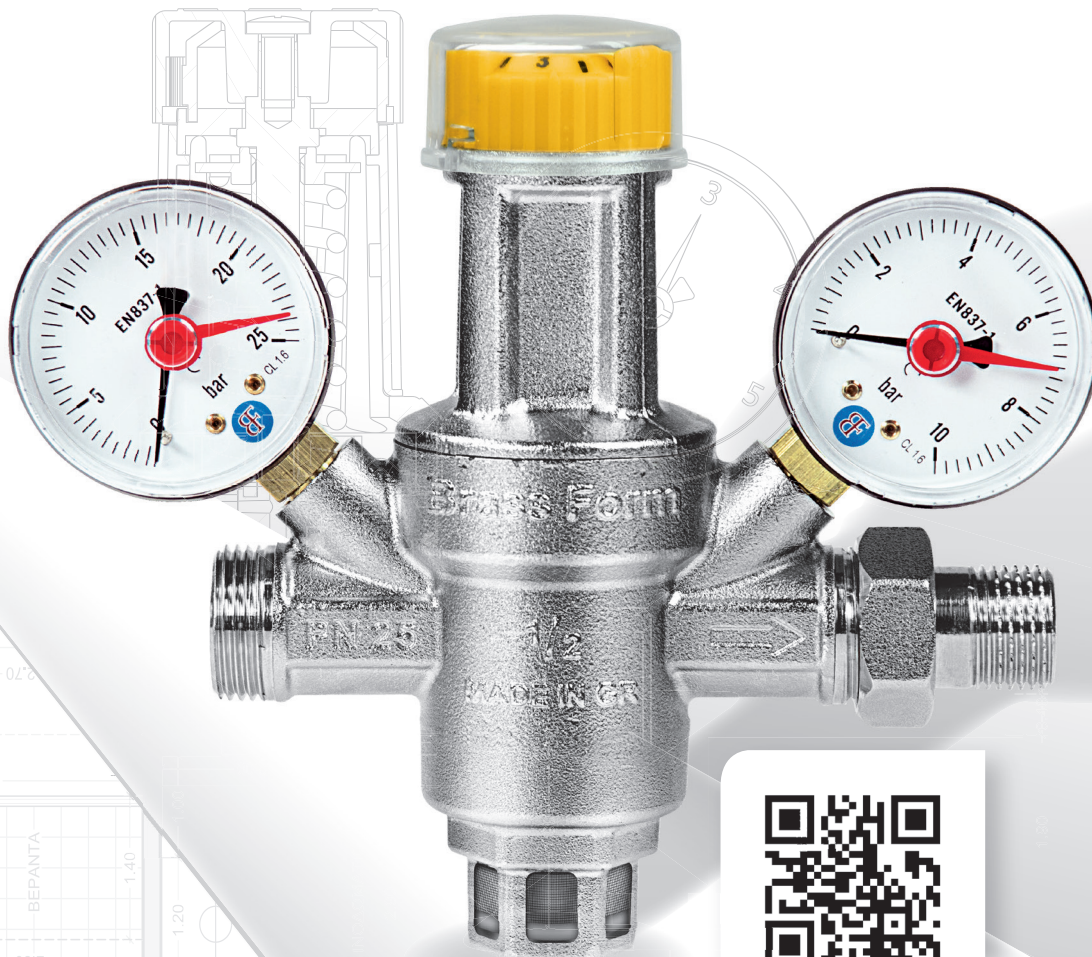
Wyjmij pojemnik zbiorczy i wyczyść go.

Włączyć kocioł

ON



ZAWÓR REDUKUJĄCY CIŚNIENIE



Zawór redukujący ciśnienie jest stosowany w celu obniżenia i ustabilizowania ciśnienia w układzie wodnym dla obiegu zamkniętego. Jest niezbędny dla każdego układu wysokiego i często zmiennego ciśnienia, ponieważ przyczynia się do osiągnięcia pożądanego ciśnienia roboczego w układzie.

Zastosowanie:

Zawór redukujący ciśnienie nadaje się do instalacji wodnych, HVAC, chłodniczych i solarnych. Może być również zastosowany w najbardziej wymagających zastosowaniach przemysłowych zgodnie z Normą Europejską EN-1567.

- Maksymalne ciśnienie wejściowe: 25bar
- Czułość: $\pm 0,20$ bar
- Temperatura robocza: $+5^{\circ}\text{C}$ do $+80^{\circ}\text{C}$
- Autonomiczny, szybki i łatwy do czyszczenia. Element filtrujący jest umieszczony w taki sposób, aby można było wizualnie i dokładnie sprawdzić stopień zanieczyszczenia.
- Podwójny punkt pomiaru ciśnienia wejściowego oraz wyjściowego za pomocą manometrów.
- Podwójne gwinty GW i GZ dla łatwej i szybkiej instalacji. W trakcie montażu można zastosować jednocześnie połączenie $\frac{1}{2}$ " lub $\frac{3}{4}$ ". Wszystkie rozmiary gwintów są zgodne z normą ISO228-1.

Wszystkie korpusy zaworu są produkowane z mosiądzu **CW617N** odkuwanego na gorąco, zawsze zgodnie z Międzynarodową Normą **EN 12165:1998** (Pierwszy stopień pokryty niklem i drugi stopień pokryty chromem)



ZAWÓR REDUKCYJNY Z REGULACJĄ CIŚNIENIA

716 Zawór redukujący ciśnienie 1/2"

Maksymalne ciśnienie wejściowe: 25 bar



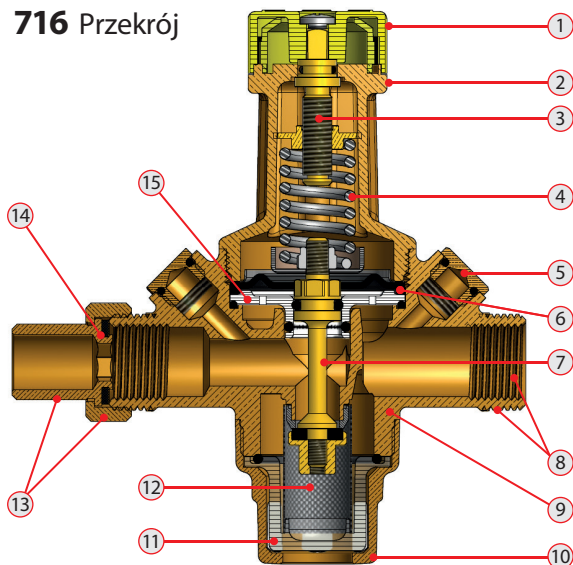
Nowość

Produkcja, Testowanie
oraz Kontrola Jakości z normą
Europejską EN - 1567

503

KOD		PODŁĄCZENIE	zł	☐
716	Zawór redukujący ciśnienie G1/2"	G1/2" i G3/4" opcjonalnie	4	
400	Opcjonalnie - złączka obrotowa	G1/2" łącz. końc. G3/4" Nakr. obrot.	1	
503	Możliwość przedłużenia prostej wtyczki o zmiennej długości od 30 do 45mm	Zewn. G1/2" Wewn. G3/4"	1	
418	Manometr Typ Mechaniczny	0-10 bar	G1/4"	1
419	Zakres -20oC do +80oC Zgodnie z EN837-1 std.	0-25 bar	G1/4"	1

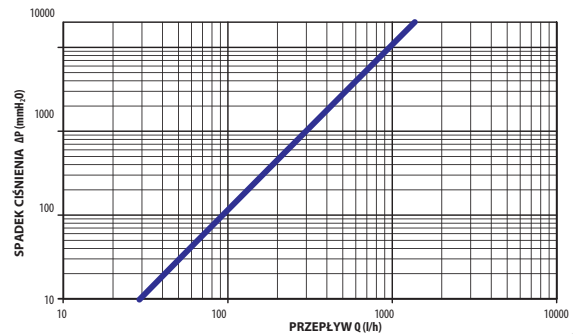
716 Przekrój



Dane techniczne

- Wskaźnik ciśnienia z regulacją od 0,5 do 6,5 bar.
- Maksymalne ciśnienie wejściowe 25 bar.
- Tolerancja działania zaworu $\pm 0,20$ bar.
- Fabryczne ustawienie wstępne 3,5 bar.
- Filtr ze stali nierdzewnej, rozmiar oczek 0,20mm - szybka i łatwa konserwacja.
- Możliwość kontroli wizualnej elementu filtrującego.
- Dwa końcowe przyłącza manometru do pomiaru ciśnienia wejściowego i wyjściowego.
- Zakres temperatury pracy od +5°C do +80°C.
- Opcja przyłącza gwintów 1/2" lub 3/4".

716 Wykres spadku ciśnienia

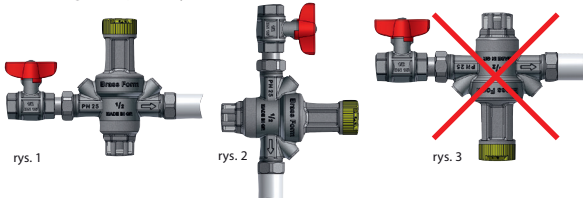


- 1 Uchwyt wskaźnika ciśnienia w zakresie od 0,5 do 6,5 bar
Acetal (POM), materiał polimerowy
- 2 Kołnier mechaniczny regulacji
Mosiężna odkuwka (CW617N)
- 3 Mechanizm regulacji
Mosiądz (CW614N)
- 4 Sprężyna naciskowa tłoka kompensacyjnego
Stal galwanizowana
- 5 Korek 1/4" pod manometr wejściowy i wyjściowy
Mosiądz (CW614N)
- 6 Koszyk filtracyjny
Dwuwarstwowa siatka NBR sh70
- 7 Główny mechanizm działania
Mosiądz (CW614N)
- 8 Gwint przyłączeniowy
zewewnętrzny 3/4" i wewnętrzny 1/2"
- 9 Korpus zaworu
Mosiężna odkuwka (CW617N)
- 10 Pokrywa konserwacyjna zaworu
Mosiężna odkuwka (CW617N)
- 11 Pokrywa ochronna filtra
Poliwęglany(PC), materiał polimerowy
- 12 Filtr
Stal nierdzewna, siatka 0,2mm
- 13 Półśrubunek 3/4" x 1/2"
Mosiądz wykonany zgodnie z ISO228
- 14 Uszczelka
NBR sh70
- 15 Membrana
Acetal (POM), materiał polimerowy

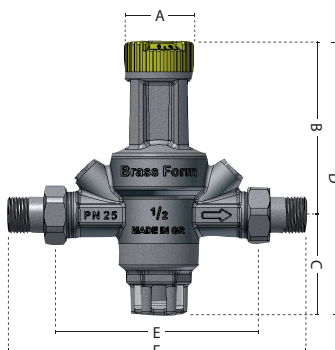
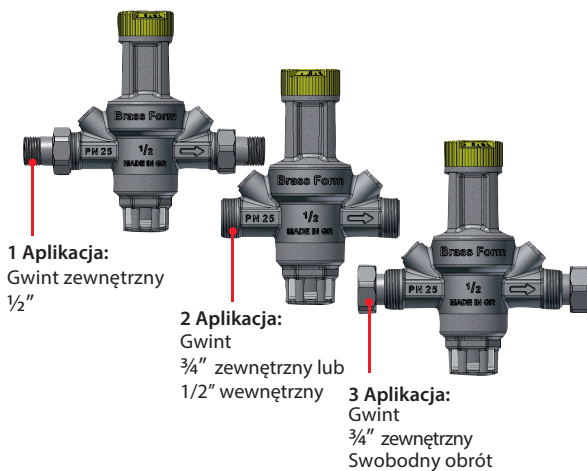


Montaż

- 1 Aby prawidłowo podłączyć zawór redukcyjny ciśnienia do instalacji, należy zwrócić uwagę, aby był zamontowany zgodnie z kierunkiem przepływu wody (patrz rysunek 1 - strzałka na korpusie reduktora).
- 2 Zawór redukujący ciśnienie można ustawić w dwóch pozycjach: w pionie lub w poziomie (patrz rysunki 1 i 2).
- 3 UWAGA: **NIGDY** nie podłączaj zaworu redukcyjnego do góry nogami (patrz rysunek 3)



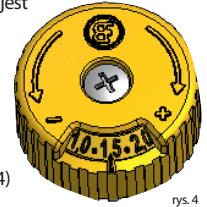
- 4 Ustaw pokrętko manometru na zadaną wartość i sprawdź odczyt na manometrze, czy są zgodne.
- 5 UWAGA: Przed zainstalowaniem reduktora spuść całą wodę. Odetnij zawór redukujący poprzez zamknięcie zaworów odcinających przed i za urządzeniem. Ułatwi to również przyszłe prace konserwacyjne. Po ustawieniu i instalacji zaworu redukującego ciśnienie, powoli i równomiernie otwieraj zawór odcinający (wlotowy), tak aby woda przepływała do urządzenia. Zawsze sprawdzaj, czy ustawienie ciśnienia jest zgodne z odczytem ciśnienia na manometrze (wylotowym).
- 6 Króćce zaworu są zaprojektowane w taki sposób, by zastosować jak najwięcej możliwości montażowych. Użycie półśrubunka $\frac{3}{4}$ " x $\frac{1}{2}$ " daje jeszcze więcej możliwości połączeń do instalacji. Funkcja ta umożliwia zainstalowanie zaworu redukcyjnego ciśnienia zarówno w nowych, jak i starych systemach.



TYP WYMIAR (mm)	$\frac{1}{2}$ "
A	$\varnothing 54$
B	104
C	55
D	159
E	96
F	149

Instrukcje nastawy

- 1 Automacyjny zawór redukujący ciśnienie jest ustawiony fabrycznie na wartość ciśnienia 3.5 bara.
- 2 Zawór redukujący ciśnienie, można ustawić na zadaną wartość przed instalacją w systemie.
- 3 Aby ustawić właściwą nastawę należy obrócić pokrętko nastawcze (patrz rysunek 4) zgodnie z ruchem wskazówek zegara: aby zwiększyć (+) lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby zmniejszyć (-).



Po prawidłowym zainstalowaniu zaworu napełniającego, urządzenie automatycznie ustawi ciśnienie w systemie na żadaną wartość.

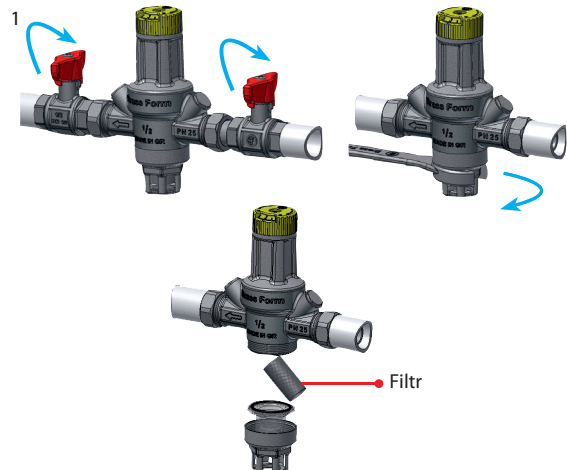
Konserwacja

Łatwość dostępu do filtra daje nam możliwość przeprowadzenia szybkiej i łatwej konserwacji w celu przedłużenia żywotności instalacji.

Konserwacja ma na celu zapewnienie prawidłowego przepływu.

W momencie wykonywania konserwacji, proszę zwrócić uwagę na następujące kroki:

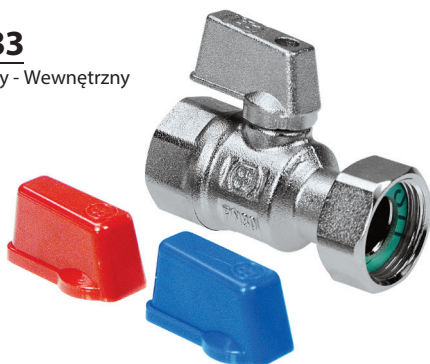
- 1 Odetnij zawór redukujący ciśnienie w systemie, zamykając zawory odcinające przed i za urządzeniem.
- 2 Używając właściwych narzędzi ręcznych zdejmij ostrożnie pokrywę filtra - zawsze pamiętaj o tym, żeby chwycić za sześciokąt mosiężnej pokrywy. UWAGA: **NIGDY** nie należy odkręcać pokrywy chwytając kluczem za przezroczystą/widoczną część obudowy.
- 3 Wyjmij element filtrujący i dokładnie sprawdź, czy istnieje potrzeba czyszczenia części. Jeśli rzeczywiście konieczne jest czyszczenie, zrób to w taki sposób, aby siatka nie uległa uszkodzeniu. W przypadku uszkodzenia siatki filtra należy wymienić element na nowy.
- 4 Montaż pokrywy należy przeprowadzić w następujący sposób: załóż z powrotem O-ring uszczelniający, element filtrujący, przezroczystą nasadkę ochronną i pokrywę za pomocą właściwego narzędzia ręcznego, którego używaliśmy na początku.





132/133

Wewnętrzny - Wewnętrzny



Niebieska i czerwona nasadka w zestawie.

KOD	PODŁĄCZENIE	DN	zł	
132	1/2" x 1/2"	GW/GW		50
133	3/4" x 3/4"	GW/GW		

Badamy współczesne trendy w naszej dziedzinie, aby zaoferować nowe propozycje i innowacyjne rozwiązania. Przystąpiliśmy do projektowania i produkcji nowej serii zaworów kulowych z nakrętką obrotową 1/2" i 3/4" o rozmiarach połączeń 1/2", 3/4" wewnętrzny/ zewnętrzny, 24X19 zewnętrzny.

Zawory nadają się do podłączenia montowanych na ścianie kotłów na gaz ziemny lub na gaz płynny, a także do zastosowań w układach hydraulicznych do ogrzewania i wody w celu łatwego, szybkiego i bezpiecznego połączenia.

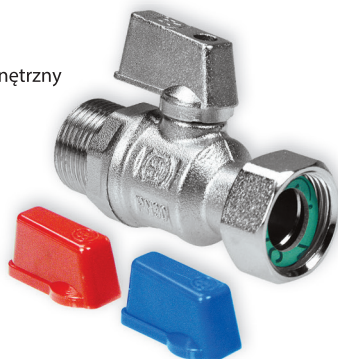
Mosiężne korpusy są odkuwane i niklowane w pierwszej fazie, a następnie chromowane dla zwiększenia trwałości.

W komplecie znajduje się czerwona i niebieska nasadka, wskazująca dopływ ciepłej lub zimnej wody (wlot / wylot), którą można zastosować wskazując zasilanie lub powrót w instalacji.

Nowość

142/143

Wewnętrzny - Zewnętrzny

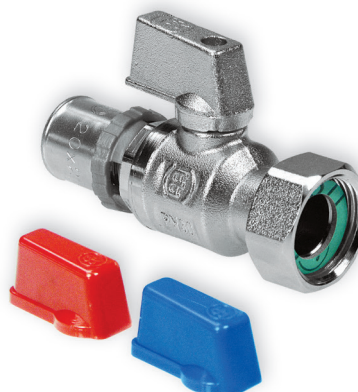


Niebieska i czerwona nasadka w zestawie.

KOD	PODŁĄCZENIE	DN	zł	
142	1/2" x 1/2"	GW/GZ		50
143	3/4" x 3/4"	GW/GZ		

162/462

Wewnętrzny - Zaprasowywanie



Certyfikowana seria systemów połączeń do zaprasowywania Pex / Pex-Al-Pex

Nowość

152/153

Wewnętrzny - Zewnętrzny
(24 x 19)

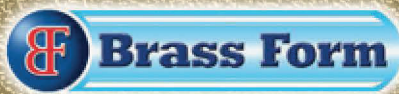


Niebieska i czerwona nasadka w zestawie.

KOD	PODŁĄCZENIE	DN	zł	
152	1/2" x (24x19)	15		50
153	3/4" x (24x19)			

Niebieska i czerwona nasadka w zestawie.

KOD	PODŁĄCZENIE	DN	zł	
162	1/2" x (16x2)	15		50
182	1/2" x (18x2)			
120	1/2" x (20x2)			
462	3/4" x (16x2)	15		50
482	3/4" x (18x2)			
420	3/4" x (20x2)			



FACTORY - OFFICE: Mandra Attica, ATHENS GREECE - 196 00

Tel: +30 210 5551 951, Fax: +30 210 5557 470

e-mail: info@brassform.gr

www.brassform.gr